

## MINERALWOOL KLEBER

### Adeziv și masă de șpaclu pentru vată minerală bazaltică



#### Utilizare:

Mortar adeziv pentru lucrări în interior sau exterior pentru aplicări de saltele de vată minerală, pe suporturi minerale de tipul: tencuieli, beton, BCA, blocuri de zidărie etc. Produsul nu se aplică pe suporturi din lemn, plastic, metal, etc

#### Caracteristici:

- aderență foarte bună a vatei minerale pe suporturi
- lucrabilitate ușoară,
- rezistență ridicată,
- flexibilitate ridicată

#### Date tehnice:

Număr articol:	MINERALWOOL KLEBER
Baza materialului:	ciment, agregate minerale, polimeri, plastifcatori
Aderență la suport de vată minerală:	rupere în suportul de vată minerală
Aderență la suport din beton:	minim 0,6 N / mm <sup>2</sup>
Reacție la foc:	Clasa A1
Timp de găleată:	cca. 2 ore
Timp deschis lipire:	minim 20 minute
Temperatură aer/suport la punere în operă:	minim +5°C maxim +30°C
Consum:	Lipire: cca. 2.5-3.5 kg/m <sup>2</sup> (cu gletiera de 8x8mm) cca. 4.0-5.0 kg/m <sup>2</sup> (cu gletiera de 10x10mm) Șpacluire: cca. 3.9 – 5.5 kg/m <sup>2</sup>
Ambalaj:	sac de hârtie rezistentă la umiditate
Livrare:	25 kg
Depozitare / Valabilitate:	12 luni de la data fabricației înscrisă pe ambalaj, conform directive 1907/2006/EC și HG 932/2004, la 20°C și 65% umiditate relativă. Depozitare în spații uscate pe paleți de lemn.

Datele tehnice și cele referitoare la consum sunt determinate în condiții standard.  
În funcție de condițiile de aplicare pot apărea diferențe.

**Stratul suport:**

Suprafața suportului trebuie să fie rezistentă, curată, uscată, fără fisuri sau crăpături, aderentă și compactă, lipsită de grăsimi, pulberi, reziduiuri sfărâncioase, săruri sau alte materiale ce pot forma un strat separator. Porțiunile fragile și reziduurile de mortar trebuie îndepărtate. Suprafața se verifică prin lovire ușoară cu un ciocan înainte de placare pentru determinarea rezistenței suportului, respective dacă aceasta este suficientă pentru lipirea plăcilor termoizolante.

**ATENȚIE: PE SUPRAFEȚELE PUTERNIC ABSORBANTE, DE TIPUL BCA, CĂRĂMIDĂ VECHE SAU NOUA DAR PUTERNIC ABSORBANTĂ, ETC., ÎNAINTE DE LIPIRE SE VA AMORSA SUPRAFAȚA CU UN SPRITZ DE CIMENT SAU AMORSĂ PENTRU REDUCEREA ABSORBȚIEI (GRUND STOP) ȘI SE VA LĂSA ACESTA SĂ SE ÎNTĂREASCĂ/USUCE TIMP DE 24 DE ORE.**

**Punere în operă:**

Pulberea se introduce în apă (6-6,5 litri apă/sac) și se începe amestecarea. Atât recipientul cât și apa utilizată trebuie să fie curate. Se recomandă a se amesteca deodată o cantitate care se utilizează într-o oră. Amestecarea se face energetic, de preferință mecanic (la o mașină de găurit electrică se atașează un ax cu palete), până la obținerea unui amestec cremos, omogen, ușor prelucrabil, cu o fluiditate corespunzătoare. În cazul adăugării unei cantități insuficiente de apă, produsul își poate pierde din proprietățile sale adezive. Se așteaptă 10 minute pentru desăvârșirea reacțiilor chimice și se amestecă din nou energetic.

În cazul plăcilor de vată minerală bazaltică, în scopul măririi aderenței între placa și adeziv, în mod obligatoriu, se va aplica un prim strat subțire de adeziv, cu ajutorul unei gletiere din inox, înainte de lipirea plăcii de suport.

Pentru suprafețele plane, tencuite, adezivul se aplică pe toată suprafața plăcii de vată minerală, cu ajutorul gletierei cu dinți de 10-12 mm, după care placa se presează pe suprafața de izolat.

Pentru suprafețele cu denivelări, pasta se pune pe suprafață de vată minerală sub formă de pete la distanțe aproximativ egale, la 15-20 cm și pe margine într-o dungă lată de 3-4 cm, astfel încât să fie acoperită cel puțin 40-45% din suprafața saltelei de vată minerală (se va verifica periodic).

Pentru mărirea aderenței la placa de vată minerală, se recomandă, înainte de lipire, aplicarea unui strat subțire de adeziv pe toată suprafața plăcii cu ajutorul unei gletiere metalice, urmat apoi de aplicarea de adeziv (în puncte sau pe toată suprafața, funcție de planeitatea suprafeței).

Placa de vată minerală se presează pe suprafața de izolat. Obținerea suprafeței finale drepte se obține prin presarea a mai multor plăci pe suprafață, cu ajutorul unui dreptar lung din lemn sau metal.

Capacitatea adezivă a pastei se verifică prin atingerea suprafeței cu degetele mâinii îndepărtate. Lipirea pastei pe degete înseamnă o adezivitate corespunzătoare.

După 24-48 de ore de la aplicarea saltelelor de vată minerală (72 de ore pentru aplicarea cu adeziv în puncte și pe margini), atunci când adezivul este complet întărit acestea se dibluiesc cu 4-8 dibluri/metru pătrat, după care peste vată minerală se va aplica același adeziv cu ajutorul unei gletiere cu dinți de 6 x 6 mm până la 10 x 10 mm. Începând cu partea de sus a suprafeței se va derula o plasă de fibră de sticlă acoperită cu plastic, având ochiuri de 5 x 5 mm până la 10 x 10 mm și se presează în dungile formate. Cu partea dreaptă a gletierei se introduce uniform în interiorul adezivului. Rândurile de plasă se vor suprapune pe porțiuni de minim 10 cm, la colturile usilor și geamurilor executându-se o armare suplimentară cu fisii de plasa de armare cu o latime și lungime de minim 20 cm. Este recomandată

utilizarea unei plase de armare tratată antialcalii și cu o greutate de minim 145 grame/metru pătrat (optim 160 grame/metru pătrat).

Suprafața astfel obținută se va finisa tot cu adezivul de polistiren, până la obținerea unei suprafețe plane, gata de a fi acoperită cu produse decorative. Rectificările suprafeței se vor face “umed pe umed” pentru a elimina posibilitatea de desprinderi și/sau exfolieri.

Suprafața se poate acoperi sau finisa după minim 72 ore (recomandat 7 zile) cu toate materialele cunoscute care nu conțin solvenți organici. Se recomandă acoperirea cu tencuieli decorative structurate de tip siliconic, din gama ADEPLAST COLOR SYSTEM, ca strat ultim de finisaj.

#### Important:

- Trebuie avute în vedere măsurile suplimentare de protecție a suprafețelor împotriva deshidratării rapide, intemperiilor sau înghețului;
- **Trebuie evitată expunerea la raze solare directe și curenți puternici de aer a suprafețelor în decursul aplicării și maturării materialului;**
- Respectați informațiile din fișa tehnică de securitate;
- Această fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare. Informațiile din această fișă tehnică redau experiența noastră cu acest produs până în prezent. Această fișă tehnică nu eliberează utilizatorul produsului de propria decizie și evaluare inclusiv prin probe, a oportunității utilizării produsului. Produsele ADEPLAST precum și materiile prime componente sunt monitorizate continuu în laboratoarele proprii pentru calitate constantă. Serviciul nostru de consultanță vă stă la dispoziție pentru întrebări referitoare la aplicarea produsului și demonstrații. Respectați informațiile din fișa tehnică de securitate.